

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»  
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ  
Директор \_\_\_\_\_ В.В. Атрощенко  
« 15 » \_\_\_\_\_ 20 09 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки новых рабочих 1)

по профессии (квалификации)

**Сварщик газовой сварки**

Срок обучения:	25 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

### СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО

 \_\_\_\_\_ /Маркелова Н.И./

Руководитель программы

 \_\_\_\_\_ /Белова Н.Б./

Составитель

 \_\_\_\_\_ /Подрядова Е.В./

### Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Недели	1					2					3					4					5				
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	120
<b>Итого</b>		<b>200</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	6	4	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.06.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Газовая сварка» (профессиональная подготовка)</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>			<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.06	Техника и технология газовой сварки	16	8	8	8			
ПД.02.ПМ.06	Оборудование для газовой сварки	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.06	Материалы и их поведение при газовой	8	4	4	4			

	сварке							
<b>ПО.06. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>120</b>	<b>-</b>	<b>120</b>	<b>4</b>	<b>116</b>		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>		
	Практическое обучение	<b>116</b>	<b>-</b>	<b>116</b>	<b>-</b>	<b>116</b>		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>200</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	6	-	6	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла</b>								
<b>ИТОГО по программе:</b>			<b>-</b>				<b>-</b>	
<b>ПМ.06.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Газовая сварка» (профессиональная подготовка)</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.06	Техника и технология газовой сварки	16	-	16	16	-	-	
ПД.02.ПМ.06	Оборудование для газовой сварки	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.06	Материалы и их поведение при газовой	8	-	8	8	-	-	

	сварке							
<b>ПО.06. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>120</b>	-	<b>120</b>	<b>4</b>	<b>116</b>	-	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	<b>4</b>	-	<b>4</b>	<b>4</b>	-		
	Практическое обучение	<b>116</b>	-	<b>116</b>	-	<b>116</b>	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	-	-	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	-	-	Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>200</b>					-	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину