

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ В.В. Атрощенко
« 15 » _____ 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения (переподготовки 1)
по профессии (квалификации)
Дефектоскопист контролю течением

Срок обучения:	14 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела
ПОиДПО _____ /Маркелова Н.И./
Руководитель
программы _____ /Шаронова А.С./
Составитель _____ /Подрядова Е.В./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Недели	1					2					3			
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	72
П	Производственное обучение	40
Итого		112

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.07.ПП	Профессиональный модуль «Контроль	24	16	8	8	-		Зачет

	течеисканием» (переподготовка)							
ПД.01.ПМ.07	Физические основы капиллярного контроля	8	6	2	2	-		
ПД.02.ПМ.07	Технология и техника проведения капиллярного контроля	10	6	4	4	-		
ПД.03.ПМ.07	Средства контроля для проведения капиллярного контроля	6	4	2	2	-		
ПО.07. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36		
	Охрана труда и техника безопасности при проведении контроля теcheисканием и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		112						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	24	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	-	4	4	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	-	4	4	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.07.ПП	Профессиональный модуль «Контроль	24	-	24	24	-		Зачет

	течеисканием» (переподготовка)							
ПД.01.ПМ.07	Физические основы капиллярного контроля	8	-	8	8	-		
ПД.02.ПМ.07	Технология и техника проведения капиллярного контроля	10	-	10	10	-		
ПД.03.ПМ.07	Средства контроля для проведения капиллярного контроля	6	-	6	6	-		
ПО.07. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36		
	Охрана труда и техника безопасности при проведении контроля течеисканием и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		112						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину