

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»  
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ  
Директор \_\_\_\_\_ В.В. Атрощенко  
« 15 » \_\_\_\_\_ 20 09 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (переподготовки 2)  
по профессии (квалификации)

### Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе

Срок обучения:	20 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

#### СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО \_\_\_\_\_ /Маркелова Н.И./  
Руководитель программы \_\_\_\_\_ /Белова Н.Б./  
Составитель \_\_\_\_\_ /Подрядова Е.В./

### Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>
<b>Недели</b>	<b>1</b>					<b>2</b>					<b>3</b>					<b>4</b>				
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	96
<b>Итого</b>		<b>160</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.04.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе» (переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>			<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.04	Техника и технология дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	16	8	8	8			
ПД.02.ПМ.04	Оборудование для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.04	Материалы и их поведение при дуговой	8	4	4	4			

	сварке плавящимся электродом в защитном газе							
<b>ПО.04. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>96</b>	<b>-</b>	<b>96</b>	<b>4</b>	<b>92</b>		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4			
	Практическое обучение	92	-	92	-	92		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>160</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла</b>								
<b>ИТОГО по программе:</b>			<b>-</b>				<b>-</b>	
<b>ПМ.04.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе» (переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.04	Техника и технология дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	16	-	16	16	-	-	
ПД.02.ПМ.04	Оборудование для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	8	-	8	8	-	-	

ПД.03.ПМ.04	Материалы и их поведение при дуговой сварке плавящимся электродом в защитном газе	8	-	8	8	-	-	
<b>ПО.04. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>96</b>	<b>-</b>	<b>96</b>	<b>4</b>	<b>92</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	92	-	92	-	92	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
<b>ИТОГО по программе:</b>		<b>160</b>					<b>-</b>	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину