

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»  
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ  
Директор \_\_\_\_\_ В.В. Атрощенко  
« 15 » \_\_\_\_\_ 20 09 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (повышения квалификации на 3 уровень)

по профессии (квалификации)

### Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Срок обучения:	19 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

#### СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО

 /Маркелова Н.И./

Руководитель программы

 /Белова Н.Б./

Составитель

 /Подрядова Е.В./

### Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Недели	1					2					3					4			
Элементы учебного процесса	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение      П – производственное обучение      К – консультации      Э – квалификационный экзамен

#### Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	32
П	Производственное обучение	120
<b>Итого</b>		<b>152</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (повышение квалификации на 3 уровень)	16	8	8	8	-		Зачет
ПД.04.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	8	4	4	4	-		
ПД.05.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	8	4	4	4	-		
ПО. 01.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	116		116		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе:		152						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (повышение квалификации на 3 уровень)	16	-	16	16	-	-	Зачет
ПД.04.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	8	-	8	8	-	-	
ПД.05.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	8	-	8	8	-	-	
ПО. 01.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116	-	Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе:		152					-	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину