

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ В.В. Атрощенко
« 15 » _____ 20 09 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (повышения квалификации на 3 уровень)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки под флюсом

Срок обучения:	9 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО

 /Маркелова Н.И./

Руководитель программы

 /Белова Н.Б./

Составитель

 /Подрядова Е.В./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Недели	1					2			
Элементы учебного процесса	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	32
П	Производственное обучение	40
Итого		72

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.03.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (повышение квалификации на 3 уровень)	16	8	16	8	-		Зачет
ПД.04.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	8	4	8	4	-		
ПД.05.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	8	4	8	4	-		
ПО. 03.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе:		72						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.03.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (повышение квалификации на 3 уровень)	16	-	16	16	-	-	Зачет
ПД.04.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	8	-	8	8	-	-	
ПД.05.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	8	-	8	8	-	-	
ПО. 03.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36	-	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе:		72					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину