

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ В.В. Атрощенко
« 15 » _____ 20 19 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки новых рабочих 1)
по профессии (квалификации)

Оператор автоматической сварки плавлением металлических материалов

Срок обучения:	18 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (наплавки)
Профессиональный стандарт	Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (утвержден приказом Минтруда России от 01.12.2015 N 916н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО

 _____ /Маркелова Н.И./

Руководитель программы

 _____ /Белова Н.Б./

Составитель

 _____ /Подрядова Е.В./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Недели	1					2					3					4		
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	64
Итого		144

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения (металлы/неметаллы)	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов» (профессиональная	32	16	16	16			Зачет

	подготовка)							
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	12	6	6	6			
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при полностью механизированной и автоматической сварке плавлением металлических материалов	8	4	4	4			
ПД.04.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	4	2	2	2			
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	64	-	64	4	60		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при проведении сварочных работ и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	Консультации	8	-	8	-	-		
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		144						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	24	-		Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	-	4	4	-		
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-		
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-		
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-		
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	-	4	4	-		
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-		
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	8	-		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	6	-		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	2	-		
Учебные дисциплины профессионального цикла								
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов» (профессиональная подготовка)	32	-	32	32	-		Зачет

ПД.01.ПМ.01	Техника и технология полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	12	-	12	12	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	8	-	8	8	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при полностью механизированной и автоматической сварке плавлением металлических материалов	8	-	8	8	-		
ПД.04.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	4		4	4	-		
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	64	-	64	4	60		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при проведении сварочных работ и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		144						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину