

ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис»  
Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ  
Директор \_\_\_\_\_ В.В. Атрощенко  
« 15 » \_\_\_\_\_ 20 09 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки новых рабочих 1)  
по профессии (квалификации)

### Сварщик ручной сварки полимерных материалов

Срок обучения:	15 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

#### СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО

 /Маркелова Н.И./

Руководитель программы

 /Белова Н.Б./

Составитель

 /Подрядова Е.В./

### Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>
<b>Недели</b>	<b>1</b>					<b>2</b>					<b>3</b>				
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение      П – производственное обучение      К – консультации      Э – квалификационный экзамен

#### Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	56
П	Производственное обучение	64
<b>Итого</b>		<b>120</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	4	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.08.ПП	Профессиональный модуль «Ручная сварка полимерных материалов (нагретым газом, нагретым инструментом, экструзионная сварка)» (профессиональная подготовка)	8	4	4	4			Зачет

ПД.01.ПМ.08	Техника и технология сварки полимерных материалов	4	2	2	2			
ПД.02.ПМ.08	Оборудование для сварки полимерных материалов	2	1	1	1			
ПД.03.ПМ.08	Материалы и их поведение при сварке полимерных материалов	2	1	1	1			
<b>ПО.08. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>60</b>		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	4		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		-
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>120</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточ ная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)	24	-	24	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	-	6	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла								
ИТОГО по программе:			-				-	
ПМ.08.ПП	Профессиональный модуль «Ручная сварка полимерных материалов (нагретым газом, нагретым инструментом, экструзионная сварка)» (профессиональная подготовка)	8	-	8	8	-	-	Зачет

ПД.01.ПМ.08	Техника и технология сварки полимерных материалов	4	-	4	4	-	-	
ПД.02.ПМ.08	Оборудование для сварки полимерных материалов	2	-	2	2	-	-	
ПД.03.ПМ.08	Материалы и их поведение при сварке полимерных материалов	2	-	2	2	-	-	
<b>ПО.08. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>60</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	60	-	60	-	60	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>120</b>					<b>-</b>	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину