OOO «Аттестационный центр СваркаТехСервис» Отдел профессионального обучения и дополнительного профессионального образования

учебный план

профессионального обучения (профессиональной подготовки новых рабочих 2) по профессии (квалификации)

Дефектоскопист по ультразвуковому контролю

Срок обучения:	29 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных
	технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и
	сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от
	03.12.2015 N 976н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПОиДПО Руководитель программы Составитель /Маркелова Н.И./

/Шаронова А.С./

/Подрядова Е.В./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Недели			1					2					3					4					5				(6	
Элементы																													
учебного	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	П	П	Π	Π	Π	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э
процесса																													

Т – теоретическое обучение

 Π – производственное обучение

К – консультации

Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

	Элементы учебного процесса	Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	112
П	Производственное обучение	120
Итого		232

^{*} в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

			Объем	Объем	В том	числе	CP	Форма
		Всего,	дистанционно	аудиторной	Теоретич.	Практич.		Контроля
Индекс	Элементы учебного процесса	акад.,	й нагрузки,	нагрузки	занятие,	занятия,		(промежуточ
		час	час	(зачет),	час	час		ная
				час				аттестация*)
TO	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
	Учебные ,	дисципл	ины базового	цикла				
БМ.02	Базовый профессиональный модуль	8	4	4	4	-	-	Зачет
	«Теоретические основы							
	профессиональной деятельности»							
	(сокращенный)							
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	1	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных	3	1	2	2	-	-	
	конструкций							
ОП.07	Теоретические основы профессиональной	2	2	-	-	-	-	
	деятельности							
			ы специально	го цикла				
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль	8	-	8	2	6**	-	Зачет
	«Проверка подготовки контролируемого							
	объекта и средств контроля к							
	выполнению НК»							
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности	6	-	6	2	4**	-	
	средств контроля							
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для	2	-	2	-	2**	-	
	выполнения НК							
	Учебные дисциплины про			1		•)		
ПМ.02.ПП	Профессиональный модуль	80	40	40	40	-		Зачет
	«Ультразвуковой контроль»							
	(профессиональная подготовка)							
ПД.01.ПМ.02	Физические основы ультразвукового	40	24	16	16	-		

	контроля						
ПД.02.ПМ.02	Технология и техника проведения	20	4	16	16	-	
	ультразвукового контроля						
ПД.03.ПМ.02	Средства контроля для проведения	20	12	8	8	-	
	ультразвукового контроля						
ПО. 02. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	•	120	4	116	
	Охрана труда и техника безопасности при	4	-	4	4	-	
	проведении ультразвукового контроля и						
	инструктаж на рабочем месте						
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	
	Консультации	8	•	8	-	-	-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	Квалификац
							ионный
							экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	
ИТОГО по про	ограмме (с учетом базовой части):	232					

^{*}зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

			Объем	Объем	В том	числе	CP	Форма
		Всего,	дистанционно	аудиторной	Теоретич.	Практич.		Контроля
Индекс	Элементы учебного процесса	акад.,	й нагрузки,	нагрузки	занятие,	занятия,		(промежуточ
		час	час	(зачет),	час	час		ная
				час				аттестация*)
TO	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
	Учебные	дисципл	ины базового	цикла				
БМ.02	Базовый профессиональный модуль	8	-	8	8	-	-	Зачет
	«Теоретические основы							
	профессиональной деятельности»							
	(сокращенный)							
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	-	3	3	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	3	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной	2	-	2	2	-	-	
	деятельности							
	Учебные ди	сциплин	ы специально	го цикла				
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль	8	-	8	2	6**	-	Зачет
	«Проверка подготовки контролируемого							
	объекта и средств контроля к выполнению НК»							
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
	Учебные дисциплины про	офессион	ального цикл	а (вариати	вная часть	<u> </u>		
ПМ.02.ПП	Профессиональный модуль	80	-	80	80	-		Зачет
	«Ультразвуковой контроль»							
	(профессиональная подготовка)							
ПД.01.ПМ.02	Физические основы ультразвукового	40	-	40	40	-		

	контроля						
ПД.02.ПМ.02	Технология и техника проведения	20	-	20	20	-	
	ультразвукового контроля						
ПД.03.ПМ.02	Средства контроля для проведения	20	-	20	20	-	
	ультразвукового контроля						
ПО. 02. ПП	производственное обучение	120	-	120	4	116	
	Охрана труда и техника безопасности при	4	-	4	4	-	
	проведении ультразвукового контроля и						
	инструктаж на рабочем месте						
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	
	Консультации	8	-	8	-	-	-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	Квалификац
							ионный
							экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	
ИТОГО по про	ограмме (с учетом базовой части):	232					

^{*}зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину