

**УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,
выданные ООО "АЦ СТС" (ОСП-31) для осуществления деятельности по
добровольной сертификации персонала сварочного производства,
специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний**

18 мая 2022 г.

1. Область деятельности:

Объекты сертификации:

1.1. Сварщик:

Способ (процесс) сварки:	Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э
---------------------------------	---

1.2. Сварщик-оператор:

Способ (процесс) сварки:	ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)
---------------------------------	--

1.3. Резчик:

Способ (процесс) резки:	РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)
--------------------------------	--

1.4. Резчик-оператор:

Способ (процесс) резки:	РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)
--------------------------------	---

1.5. Специалист сварочного производства:

Вид производственной деятельности:	Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор, Лаборант, Инженер
---	---

1.6. Специалист механических испытаний и исследований:

Вид и метод механических испытаний и исследований:	Механические статические испытания, Прочности на растяжение, Поплзучести на растяжение при температуре до 1200°C, Прочности на сжатие, Прочности на изгиб, Прочности на кручение, Трещиностойкости на вязкость разрушения, К1С, Усталостной выносливости на усталость при растяжении-сжатии, изгибе, кручении, Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов, Механические динамические испытания, Ударной вязкости, Склонности к механическому старению методом ударного изгиба, Методы измерения твердости, По Бринеллю (вдавливанием шарика, На пределе текучести (вдавливанием шара, По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды, По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника, По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика, По Шору (методом упругого отскока бойка, Измерение методом ударного отпечатка, Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников, Кинетический метод, Испытания на коррозионную стойкость, Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание, Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования, Метод ускоренных коррозионных испытаний, Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии, Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии, Методы испытаний металлов, сплавов, покрытий на водородное окрупчивание и измерение пластичности, Методы технологических испытаний, Распллющивание и сплющивание, Загиб, Раздача, Бортование, На осадку, Методы исследования структуры материалов, Металлографические исследования, Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии, Рентгеноструктурный анализ для определения глубины зон пластической деформации под поверхностью разрушения, Электронно-микроскопические исследования, Методы определения содержания элементов, Спектральный анализ, Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов
Вид производственной деятельности:	Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор, Лаборант, Инженер

1.7. Контролер сварочных работ:

Способ (процесс) сварки:	ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНИ (143), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), Э, ЭШ (721), ЭШ (722)
Вид (метод) неразрушающего контроля:	LT, MT, PT, RT, UT, VT, ET, TT
Вид и метод механических испытаний и исследований:	Механические статические испытания, Прочности на растяжение, Ползучести на растяжение при температуре до 1200°C, Прочности на сжатие, Прочности на изгиб, Прочности на кручение, Трециностойкости на вязкость разрушения, К1С, Усталостной выносливости на усталость при растяжении-сжатии, изгибе, кручении, Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов, Механические динамические испытания, Ударной вязкости, Склонности к механическому старению методом ударного изгиба, Методы измерения твердости, По Бринеллю (вдавливанием шарика, На пределе текучести (вдавливанием шара, По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды, По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника, По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика, По Шору (методом упругого отскока бойка, Измерение методом ударного отпечатка, Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников, Кинетический метод, Испытания на коррозионную стойкость, Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание, Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования, Метод ускоренных коррозионных испытаний, Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии, Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии, Методы испытаний металлов, сплавов, покрытий на водородное охрупчивание и измерение пластичности, Методы технологических испытаний, Распллющивание и сплющивание, Загиб, Раздача, Бортование, На осадку, Методы исследования структуры материалов, Металлографические исследования, Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии, Рентгеноструктурный анализ для определения глубины зон пластической деформации под поверхностью разрушения, Электронно-микроскопические исследования, Методы определения содержания элементов, Спектральный анализ, Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов, Химический анализ для определения количества и состава элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

2. Перечень ЭЦ, в составе:

2.1. Шифр ЭЦ: ОСП-31-1ЭЦ

Наименование организации: ООО "АЦ СТС"

Юридический адрес: 450001, РБ, г. Уфа, ул. Пархоменко, д. 155/1

Фактический адрес: 450001, РБ, г. Уфа, ул. Пархоменко, д. 155/1

Область деятельности:

Объекты сертификации:

2.1.1. Сварщик:

Способ (процесс) сварки:	Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э
---------------------------------	---

2.1.2. Сварщик-оператор:

Способ (процесс) сварки:	ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)
---------------------------------	--

2.1.3. Резчик:

Способ (процесс) резки:	РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)
--------------------------------	--

2.1.4. Резчик-оператор:

Способ (процесс) резки:	PВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)
--------------------------------	---

2.1.5. Специалист сварочного производства:

Вид производственной деятельности:	Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор, Лаборант, Инженер
---	---

2.1.6. Специалист механических испытаний и исследований:

Вид и метод механических испытаний и исследований:	Механические статические испытания, Прочности на растяжение, Ползучести на растяжение при температуре до 1200°C, Прочности на сжатие, Прочности на изгиб, Прочности на кручение, Трециностойкости на вязкость разрушения, К1С, Усталостной выносливости на усталость при растяжении-сжатии, изгибе, кручении, Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластика, термопластов, Механические динамические испытания, Ударной вязкости, Склонности к механическому старению методом ударного изгиба, Методы измерения твердости, По Бринеллю (вдавливанием шарика, На пределе текучести (вдавливанием шара), По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды, По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника, По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика, По Шору (методом упрогого отскока бойка, Измерение методом ударного отпечатка, Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников, Кинетический метод, Испытания на коррозионную стойкость, Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание, Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования, Метод ускоренных коррозионных испытаний, Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии, Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии, Методы испытаний металлов, сплавов, покрытий на водородное охрупчивание и измерение пластичности, Методы технологических испытаний, Расплывание и сплющивание, Загиб, Раздача, Бортование, На осадку, Методы исследования структуры материалов, Металлографические исследования, Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии, Рентгеноструктурный анализ для определения глубины зон пластической деформации под поверхностью разрушения, Электронно-микроскопические исследования, Методы определения содержания элементов, Спектральный анализ, Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов
Вид производственной деятельности:	Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор, Лаборант, Инженер

2.1.7. Контролер сварочных работ:

Способ (процесс) сварки:	ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНИ (143), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), Э, ЭШ (721), ЭШ (722)
Вид (метод) неразрушающего контроля:	LT, MT, PT, RT, UT, VT, ET, TT

Вид и метод механических испытаний и исследований:	Механические статические испытания, Прочности на растяжение, Ползучести на растяжение при температуре до 1200°C, Прочности на сжатие, Прочности на изгиб, Прочности на кручение, Трещиностойкости на вязкость разрушения, К1С, Усталостной выносливости на усталость при растяжении-сжатии, изгибе, кручении, Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов, Механические динамические испытания, Ударной вязкости, Склонности к механическому старению методом ударного изгиба, Методы измерения твердости, По Бринеллю (вдавливанием шарика, На пределе текучести (вдавливанием шара), По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды, По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника, По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика, По Шору (методом упругого отскока бойка, Измерение методом ударного отпечатка, Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников, Кинетический метод, Испытания на коррозионную стойкость, Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание, Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования, Метод ускоренных коррозионных испытаний, Методы ускоренных испытаний на стойкость к пятинговой коррозии, Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии, Методы испытаний металлов, сплавов, покрытий на водородное охрупчивание и измерение пластичности, Методы технологических испытаний, Распилювание и сплющивание, Загиб, Раздача, Бортование, На осадку, Методы исследования структуры материалов, Металлографические исследования, Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии, Рентгеноструктурный анализ для определения глубины зон пластической деформации под поверхностью разрушения, Электронно-микроскопические исследования, Методы определения содержания элементов, Спектральный анализ, Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов, Химический анализ для определения количества и состава элементов, Специальные виды (методы) испытаний*
---	--

3. Состав экспертов по сертификации ОС и экзаменаторов ЭЦ:

3.1. Фамилия Имя Отчество: Богаткин Николай Иванович

3.1.1. Номер удостоверения: 0522-01-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Резчик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

Наименование объекта сертификации: Резчик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

3.1.2. Номер удостоверения: 0522-02-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Резчик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

Наименование объекта сертификации: Резчик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

3.2. Фамилия Имя Отчество: Газизов Айрат Габдулхамитович

3.2.1. Номер удостоверения: 0522-03-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

3.2.2. Номер удостоверения: 0522-04-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

3.3. Фамилия Имя Отчество: Звизжулев Иван Александрович

3.3.1. Номер удостоверения: 0522-05-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист механических испытаний и исследований

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*
Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Лаборант, Инженер

3.3.2. Номер удостоверения: 0522-06-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист механических испытаний и исследований

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*
Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Лаборант, Инженер

3.4. Фамилия Имя Отчество: Кагарманов Эдуард Илшатович

3.4.1. Номер удостоверения: 0522-07-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Наименование объекта сертификации: Специалист сварочного производства

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор

3.4.2. Номер удостоверения: 0522-08-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Наименование объекта сертификации: Специалист сварочного производства

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор

3.5. Фамилия Имя Отчество: Кротков Андрей Владимирович

3.5.1. Номер удостоверения: 0522-09-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист сварочного производства

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор

Наименование объекта сертификации: Контролер сварочных работ

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПИ (132), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722), ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПИ (132), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Характеристики объекта сертификации (вид (метод) неразрушающего контроля): АТ, LT, МТ, РТ, RT, ST, UT, VT, ET, TT

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

3.5.2. Номер удостоверения: 0522-10-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист сварочного производства

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор

Наименование объекта сертификации: Контролер сварочных работ

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722), ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Характеристики объекта сертификации (вид (метод) неразрушающего контроля): АТ, LT, МТ, РТ, RT, ST, UT, VT, ET, TT

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

3.6. Фамилия Имя Отчество: Кутлугильдин Иршат Зайнагалеевич

3.6.1. Номер удостоверения: 0522-11-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Контролер сварочных работ

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722), ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Характеристики объекта сертификации (вид (метод) неразрушающего контроля): АТ, LT, МТ, РТ, RT, ST, UT, VT, ET, TT

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

3.6.2. Номер удостоверения: 0522-12-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Контролер сварочных работ

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722), ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Характеристики объекта сертификации (вид (метод) неразрушающего контроля): AT, LT, MT, PT, RT, ST, UT, VT, ET, TT

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

3.7. Фамилия Имя Отчество: Савичев Максим Павлович

3.7.1. Номер удостоверения: 0522-13-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист механических испытаний и исследований

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Лаборант, Инженер

3.7.2. Номер удостоверения: 0522-14-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист механических испытаний и исследований

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Лаборант, Инженер

3.8. Фамилия Имя Отчество: Сафиуллин Равиль Шамилевич

3.8.1. Номер удостоверения: 0522-15-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

3.8.2. Номер удостоверения: 0522-16-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

3.9. Фамилия Имя Отчество: Селиванов Алексей Сергеевич

3.9.1. Номер удостоверения: 0522-17-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Наименование объекта сертификации: Резчик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

Наименование объекта сертификации: Резчик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

3.9.2. Номер удостоверения: 0522-18-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Наименование объекта сертификации: Резчик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

Наименование объекта сертификации: Резчик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

3.10. Фамилия Имя Отчество: Теплов Алексей Борисович

3.10.1. Номер удостоверения: 0522-19-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист сварочного производства

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор

Наименование объекта сертификации: Контролер сварочных работ

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124) , АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124) , МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722), ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124) , АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124) , МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Характеристики объекта сертификации (вид (метод) неразрушающего контроля): АТ, LT, МТ, РТ, RT, ST, UT, VT, ET, TT

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

3.10.2. Номер удостоверения: 0522-20-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист сварочного производства

Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Технолог, Преподаватель, Инженер, Мастер, Инструктор

Наименование объекта сертификации: Контролер сварочных работ

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722), ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), Г, Г (311), Г (312), Г (313), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МИ (442), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (43), Т (71), У (41), Э, ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

Характеристики объекта сертификации (вид (метод) неразрушающего контроля): АТ, LT, МТ, РТ, RT, ST, UT, VT, ET, TT

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*

3.11. Фамилия Имя Отчество: Хакимов Рузиль Вазирович

3.11.1. Номер удостоверения: 0522-21-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), ПС (787), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (43), Т (71), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

3.11.2. Номер удостоверения: 0522-22-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Сварщик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): Г, Г (311), Г (312), Г (313), ЗН, МАД (141), МАД (145), МАДП (131), МД (112), МНА (147), МНИ (143), МНИ (146), МП (135), МПГ (136), МПГ (138), МПИ (132), МПИ (133), МПС (114), МФ (121), МФ (124), МФ (125), НГ, НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), РАД (141), РАД (142), РАД (145), РД (111), РНА (147), РНИ (143), Т (71), Э

Наименование объекта сертификации: Сварщик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) сварки): ААД (141), ААД (142), ААД (145), ААДП (131), АНА (147), АНИ (143), АНИ (146), АПГ (135), АПИ (132), АПИ (133), АППГ (136), АППГ (138), АПС (114), АФ (121), АФ (122), АФ (124), АФ (125), АФ (126), В (441), ВЧС (27), ГП (47), Д (45), ДМ (185), ДП (49), ДПФ (73), ДХ (48), ЗН, И (741), И (742), И (743), КРС (231), КРС (232), КСО (241), КСО (242), КСО (26), КСС (25), КТС (211), КТС (212), КШС (221), КШС (222), КШС (223), КШС (224), КШС (225), КШС (226), Л (521), Л (522), Л (523), МИ (442), НИ, П (151), П (152), П (153), П (154), П (155), ПС (783), ПС (784), ПС (785), ПС (786), СЛ (753), СТ (421), СТ (422), СТ (423), СТ (43), У (41), ЭЛ (511), ЭЛ (512), ЭЛ (513), ЭШ (721), ЭШ (722)

3.12. Фамилия Имя Отчество: Чурилов Александр Анатольевич

3.12.1. Номер удостоверения: 0522-23-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист механических испытаний и исследований

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*
Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Лаборант, Инженер

3.12.2. Номер удостоверения: 0522-24-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Специалист механических испытаний и исследований

Характеристики объекта сертификации (вид и метод механических испытаний и исследований): Механические статические испытания, Механические динамические испытания, Методы измерения твердости, Испытания на коррозионную стойкость, Методы технологических испытаний, Методы исследования структуры материалов, Методы определения содержания элементов, Специальные виды (методы) испытаний*
Характеристики объекта сертификации (вид производственной деятельности): Лаборант, Инженер

3.13. Фамилия Имя Отчество: Шмелев Александр Николаевич

3.13.1. Номер удостоверения: 0522-25-ДСП

Вид деятельности: экзаменатор

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Резчик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

Наименование объекта сертификации: Резчик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

3.13.2. Номер удостоверения: 0522-26-ДСП

Вид деятельности: эксперт по сертификации

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Наименование объекта сертификации: Резчик

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВД (821), РВП (833), РКД (822), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

Наименование объекта сертификации: Резчик-оператор

Характеристики объекта сертификации (способ (процесс) резки): РВП (833), РЛ (84), РП (831), РП (832), РП (834), СВД (871), СК (86), СКД (872)

4. Общие требования к осуществлению деятельности:

4.1. Орган по сертификации **ОСП-31** при осуществлении деятельности по добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации;
- Правил функционирования Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний;
- Требований к Органам по сертификации и Экзаменационным центрам Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний;
- Правил проведения работ по добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний;
- Настоящих условий действия аттестата соответствия.

4.2. Настоящие условия действия подлежат переоформлению в случаях:

- расширения области деятельности ОС (ЭЦ);
- сокращения области деятельности ОС (ЭЦ);
- изменения состава экспертов/экзаменаторов ОС (ЭЦ).

Президент НАКС



Алёшин Н.П.