



ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИИ
ПО СВАРКЕ | ГАЦРБ

СОДРУЖЕСТВО СИЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ



Центр компетенции по сварке ГАЦ РБ - это:

- 26 лет опыта работы в области сварочного производства
- 128 высококвалифицированных сотрудников
- Более 40 видов услуг в области сварочного производства
- 15 аттестационных пунктов по Республике Башкортостан
- Оснащенная производственная база на 30 сварочных постов
- 3 испытательные лаборатории: НК, РК, СТП



Сотрудничество с ЦКС ГАЦ РБ = взаимовыгодное партнерство

«Мы - надежные партнеры

Гарантируем высокое качество подготовки квалифицированных кадров и бескомпромиссное проведение аттестационных процедур

Мы - эксперты, которые помогут решить любой вопрос, связанный со сварочным производством: от обучения, оценки квалификации персонала, разработки и внедрения сварочных технологий до подбора и сервисного обслуживания сварочного оборудования

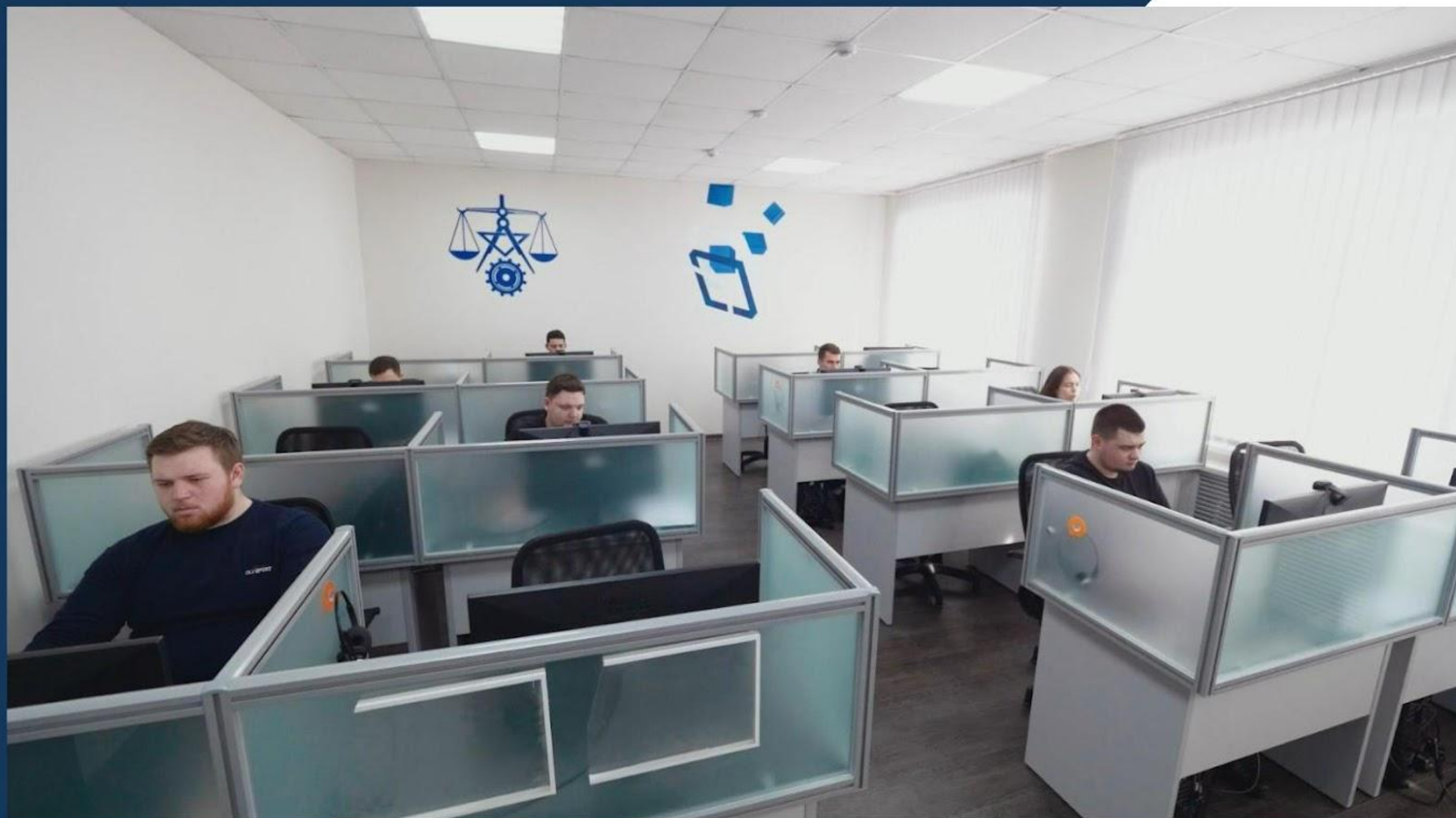
Мы гибкие и адаптивные, подстраиваемся под запрос заказчика, подбираем оптимальные решения под ваши задачи и возможности»



**Руководитель Центра компетенции по сварке
ГАЦ РБ, доктор техн. наук, профессор
Валерий Владимирович Атрощенко**

**ЦКС ГАЦ РБ предлагает
комплексное решение
по техническому
обеспечению
сварочного производства**





ОБУЧЕНИЕ

согласно требованиям
образовательных и
профессиональных стандартов

Руководитель: к.т.н., доцент
Фецак Н.И.

+7 (347) 286-54-08

Программы

1. Обучение рабочим профессиям (профессиональная подготовка, переподготовка, повышение квалификации)

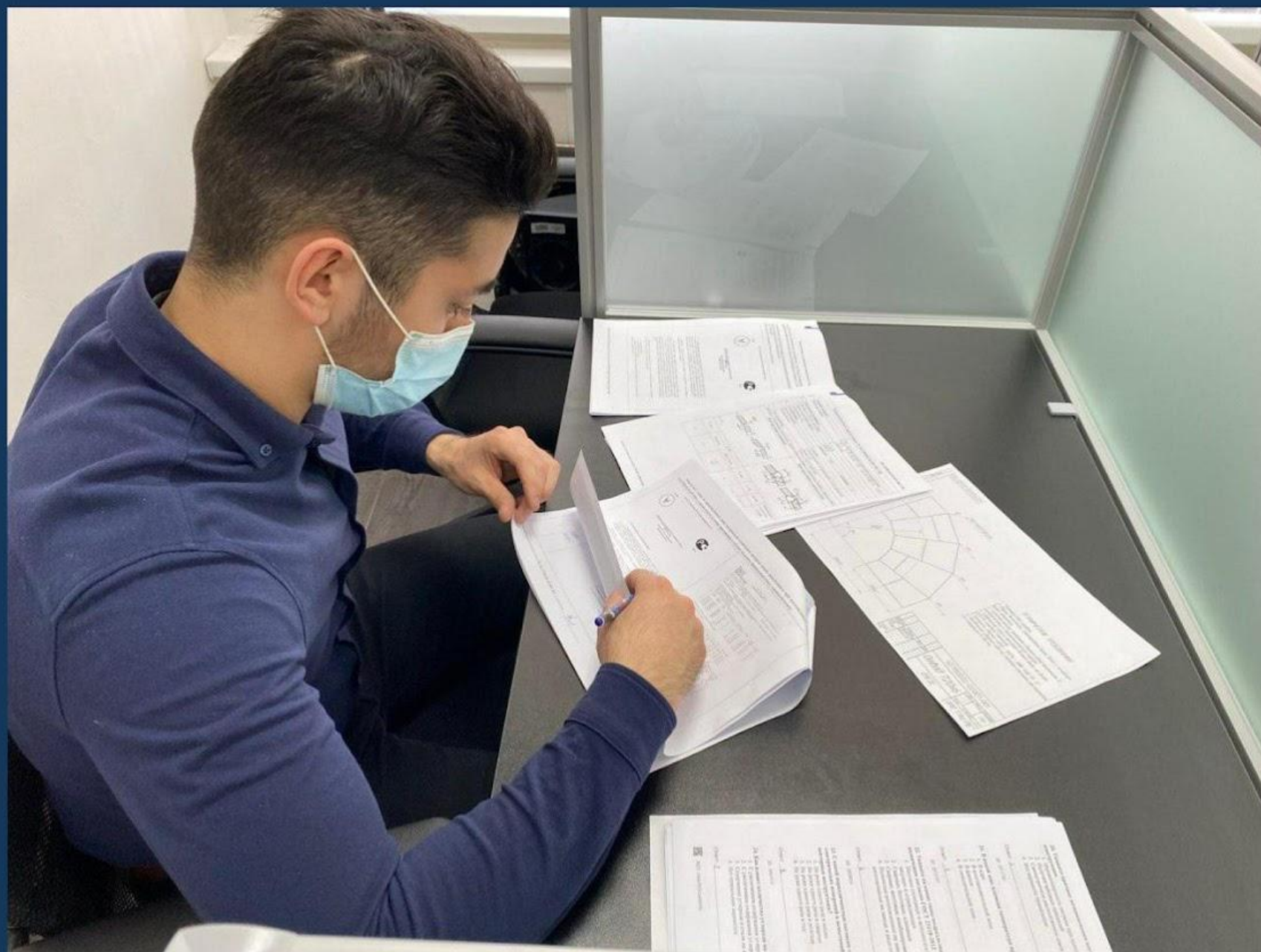
- Сварщик РД, РАД, МП, Т, Г, АФ, полимерных материалов
- Дефектоскопист по ВИК, УЗК, РК, МК, ВК, ПВК, ПВТ, ЭК, ТК, ВД
- Лаборант по физико-механическим испытаниям
- Лаборант спектрального анализа
- Резчик кислородной и плазменной резки
- Дозиметрист
- Оператор-термист на передвижных термических установках



2. Дополнительное профессиональное образование

- Повышение квалификации и профессиональная переподготовка в области сварочного производства (в том числе для аттестации специалистов сварочного производства на 2-й, 3-й, 4-й уровни профессиональной подготовки), неразрушающего контроля и механических испытаний
- Охрана труда, в том числе на высоте
- Пожарная безопасность
- Промышленная безопасность
- Экологическая безопасность
- Электробезопасность
- Оказание первой помощи пострадавшим





НЕЗАВИСИМАЯ ОЦЕНКА КВАЛИФИКАЦИИ

Руководитель: к.т.н., доцент
Сафархузина П.В.

Инженер: Сурина А.В.

+7 (347) 286-54-02

На базе ЦКС ГАЦ РБ работает:

ЦОК-02.007 В ОБЛАСТИ СВАРКИ ПО ПРОФСТАНДАРТАМ:

- Сварщик
- Сварщик-оператор полностью механизированной автоматической и роботизированной сварки
- Специалист сварочного производства
- Специалист по неразрушающему контролю
- Контролер сварочных работ
- Лаборант по физико-механическим испытаниям металлических и полимерных материалов и сварных соединений
- Резчик термической резки металлов

ЭЦ ЦОК СПК В СФЕРЕ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА ПО ПРОФСТАНДАРТУ:

- Специалист в области охраны труда



ЭЦ ЦОК СПК В ОБЛАСТИ ФИНАНСОВЫХ РЫНКОВ ПО ПРОФСТАНДАРТАМ:

- Оценщик
- Специалист по управлению рисками
- Кредитный брокер
- Финансовый консультант
- Аудитор
- Страховой брокер
- Специалист по подготовке инвестиционного проекта
- Бухгалтер и др.

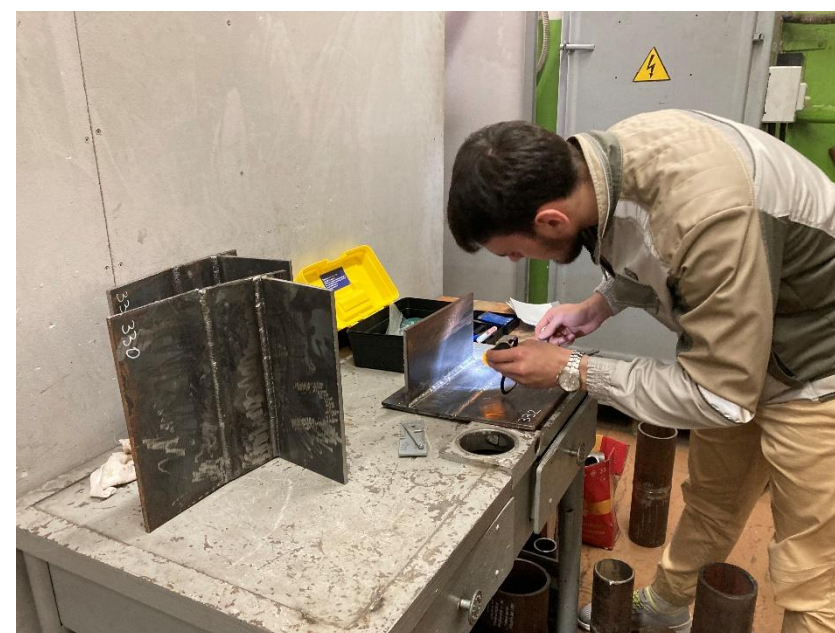
ЭЦ ЦОК СПК В ОБЛАСТИ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ ПО ПРОФСТАНДАРТАМ:

- Специалист по управлению персоналом



Проведение ГИА-НОК для образовательных организаций СПО

Сопряжение процедуры государственной итоговой аттестации обучающихся по программам среднего профессионального образования с независимой оценкой квалификации по профессиональному стандарту «Сварщик» по квалификации «Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 2 уровень квалификации





АТТЕСТАЦИЯ ПО ПРАВИЛАМ НАКС И ГОСТ Р 59604

1. Аттестация персонала сварочного производства I-IV уровней профессиональной подготовки

- Сварщиков

Инженер в Уфе:	Инженер в Стерлитамаке:
Газизова Л.Р.	Аржанов Л.М.
<u>+7 (347) 285-55-92</u>	<u>+7 (347) 328-71-61</u>

- Специалистов сварочного производства

Инженер в Уфе:	Инженер в Стерлитамаке:
Бикбулатова Л.Р.	Аржанов Л.М.
<u>+7 (347) 286-52-60</u>	<u>+7 (347) 328-71-61</u>

2. Аттестация сварочных технологий

Руководитель в Уфе:	Руководитель в Стерлитамаке:
Яковлев М.Г.	Селиванов А.С.
<u>+7 (347) 246-87-25</u>	<u>+7 (917) 468-20-91</u>

3. Аттестация сварочных материалов



Руководитель в Уфе:
Газизов А.Г.
+7 (347) 246-87-25

4. Аттестация сварочного оборудования

Руководитель в Уфе:	Руководитель в Стерлитамаке:
Теплов А.Б.	Сафархузин Д.Г.
<u>+7 (347) 246-87-25</u>	<u>+7 (347) 246-96-44</u>

Проводим аттестацию с учетом дополнительных требований ПАО «Транснефть» и ПАО «Газпром»





АТТЕСТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ И ЛАБОРАТОРИЙ НК СОГЛАСНО СНК ОПО РОНКТД

Руководитель в Уфе: Звизжулев И.А.

+7 (347) 282-93-86

Руководитель в Стерлитамаке: Азнаев Р.С.

+7 (347) 328-71-64

ПО МЕТОДАМ КОНТРОЛЯ :

- Визуальный и измерительный
- Ультразвуковой
- Радиографический
- Магнитный
- Капиллярный
- Течеискание
- Электрический
- Вихретоковый
- Тепловой
- Акустико-эмиссионный
- Вибродиагностический
- Оптический

ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ:

- Котельное оборудование (ОК)
- Газовое оборудование (ГО)
- Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)
- Горнодобывающее оборудование (ГДО)
- Объекты стальных мостов (КСМ)
- Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО)
- Объекты металлургического оборудования (МО)
- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП)
- Оборудование для транспортировки опасных грузов (ОТОГ)
- Оборудование для хранения и переработки растительного сырья (ОПРС)
- Строительные конструкции (СК)



СЕРТИФИКАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ РАЗРУШАЮЩИХ ИСПЫТАНИЙ

Руководитель: Звизжулев И.А.

+7 (347) 282-93-86

ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ :

- Вид производственной деятельности
- Вид и метод механических испытаний и исследований

ВИДЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- Лаборант – осуществляет работы по механическим испытаниям и исследованиям
- Инженер – осуществляет работы по механическим испытаниям и исследованиям, а также планирование, руководство и технический контроль проведения механических испытаний и исследований, разрабатывает методические документы и технические регламенты по механическим испытаниям и исследованиям

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ:

- Механические статические испытания
- Механические динамические испытания
- Методы измерения твердости
- Испытания на коррозионную стойкость
- Методы технологических испытаний
- Методы исследования структуры металлов
- Методы определения содержания элементов
- Специальные виды (методы) испытаний



ПРОВЕДЕНИЕ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Руководители: Губайдуллин Ф.Ф.,
Савичев М.П.

+7 (347) 295-97-23

РАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ:

1. Механические статические испытания:

- на растяжение
- сварных соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв
- на изгиб
- полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов на осевое растяжение, сплющивание, отрыв, статический изгиб и другие

2. Механические динамические испытания:

- ударной вязкости
- на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах

3. Измерение твердости:

- по Бринеллю (вдавливанием шарика)
- по Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)
- по Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)



4. Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии

5. Исследование структуры материалов:

- металлографические исследования
- определение количества неметаллических включений
- определение глубины обезуглероженного слоя
- определение содержания ферритной фазы
- макроскопический и микроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений

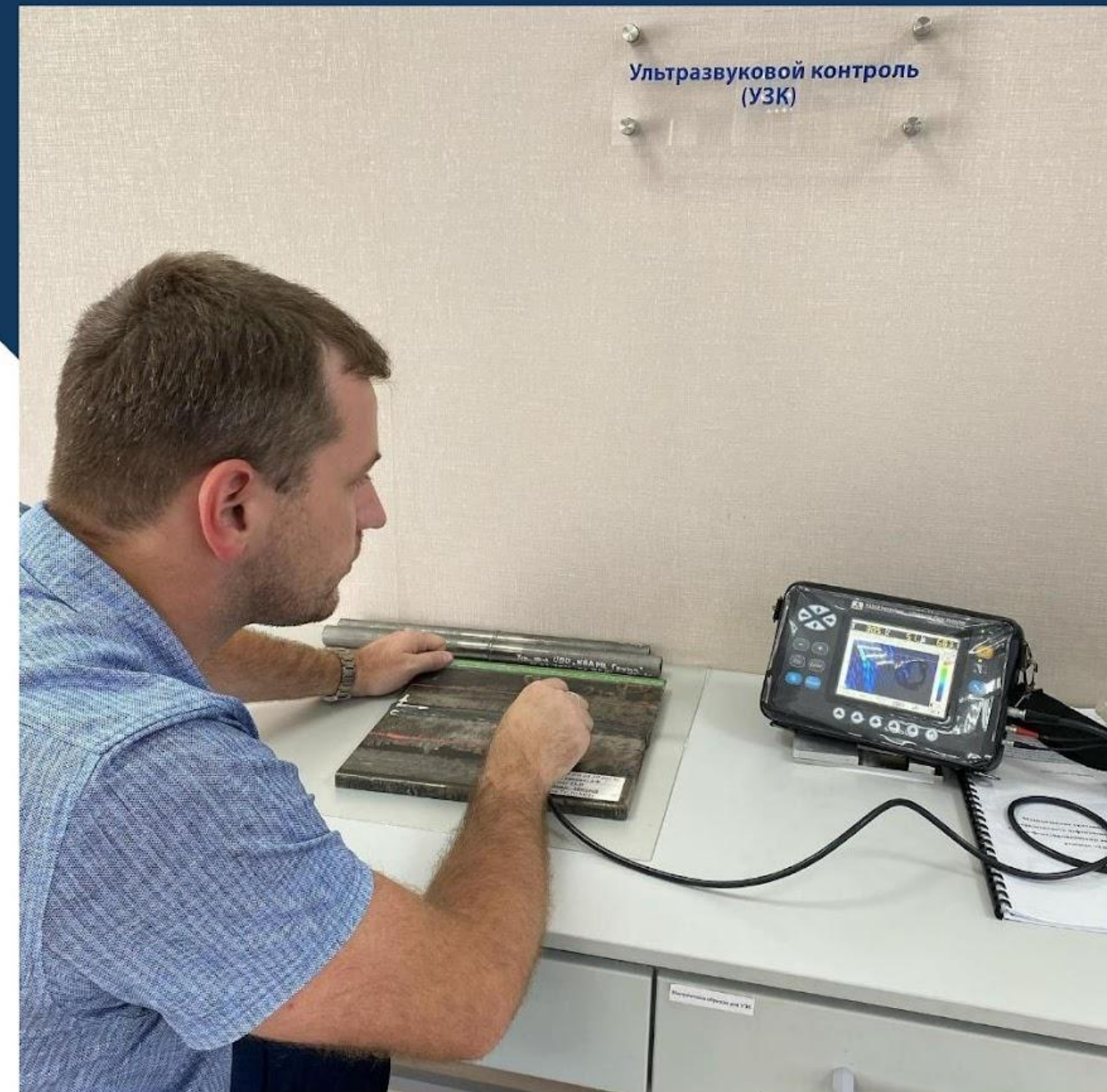
6. Определение содержания элементов:

- спектральный анализ на эмиссионном спектрометре Аргон-5СФ с определением всех химических элементов, в том числе углерода и кремния
- стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов переносным анализатором металлов X-MET 8000



НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ:

- Радиографический контроль
- Цифровая радиография
- Ультразвуковая дефектоскопия (в т.ч. с ФР)
- Ультразвуковая толщинометрия
- Контроль проникающими веществами
- Визуальный и измерительный контроль
- Магнитный контроль
- Вихретоковый контроль
- Электрический контроль
- Вибродиагностический контроль
- Тепловой контроль
- Акустико-эмиссионный контроль



Для консультации звоните по номеру: **+7 (347) 295-97-23**

Наведите камеру смартфона на QR-код для просмотра видеоролика:





ТЕСТИРОВАНИЕ СВАРЩИКОВ

при приеме на работу и
периодическом тестировании
с выдачей лабораторного
заключения по результатам НК
(ВИК+РК, ВИК+РК+УЗК)

Руководитель: к.т.н., доцент
Фецак Н.И.

+7 (347) 286-54-08



НИОКР

исследование и разработка
технологических процессов сварки

Руководитель: к.т.н., доцент
Селиванов А.С.

+7 (917) 468-20-91

1. Исследования процесса сварки трением с перемешиванием (СТП)

- экспериментальные исследования процесса СТП
- разработка инструментов для СТП различных материалов
- разработка методики контроля и испытаний соединений,
- полученных методом СТП

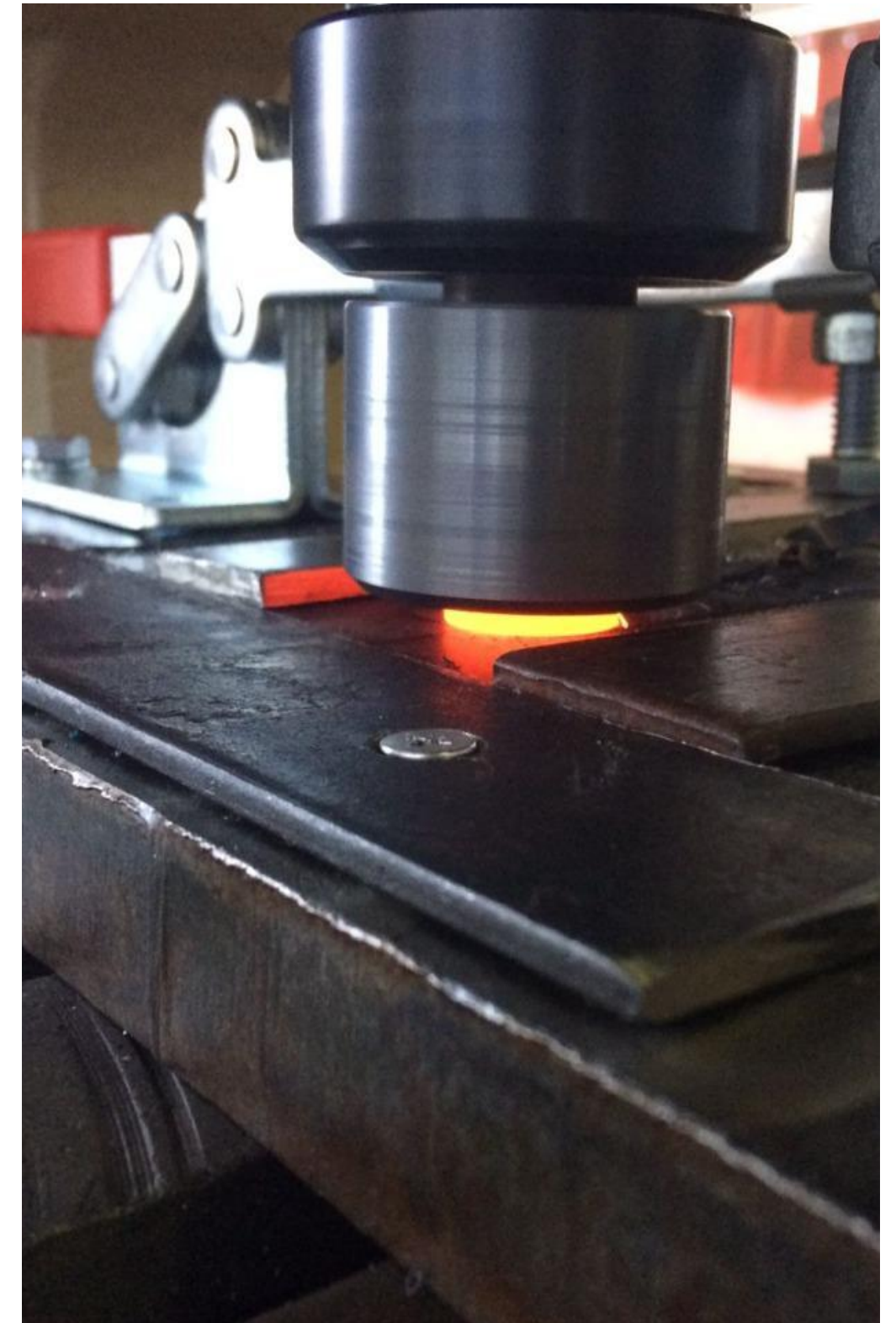
2. Исследования свойств металлов, сварных соединений (выявляем причины дефектов)

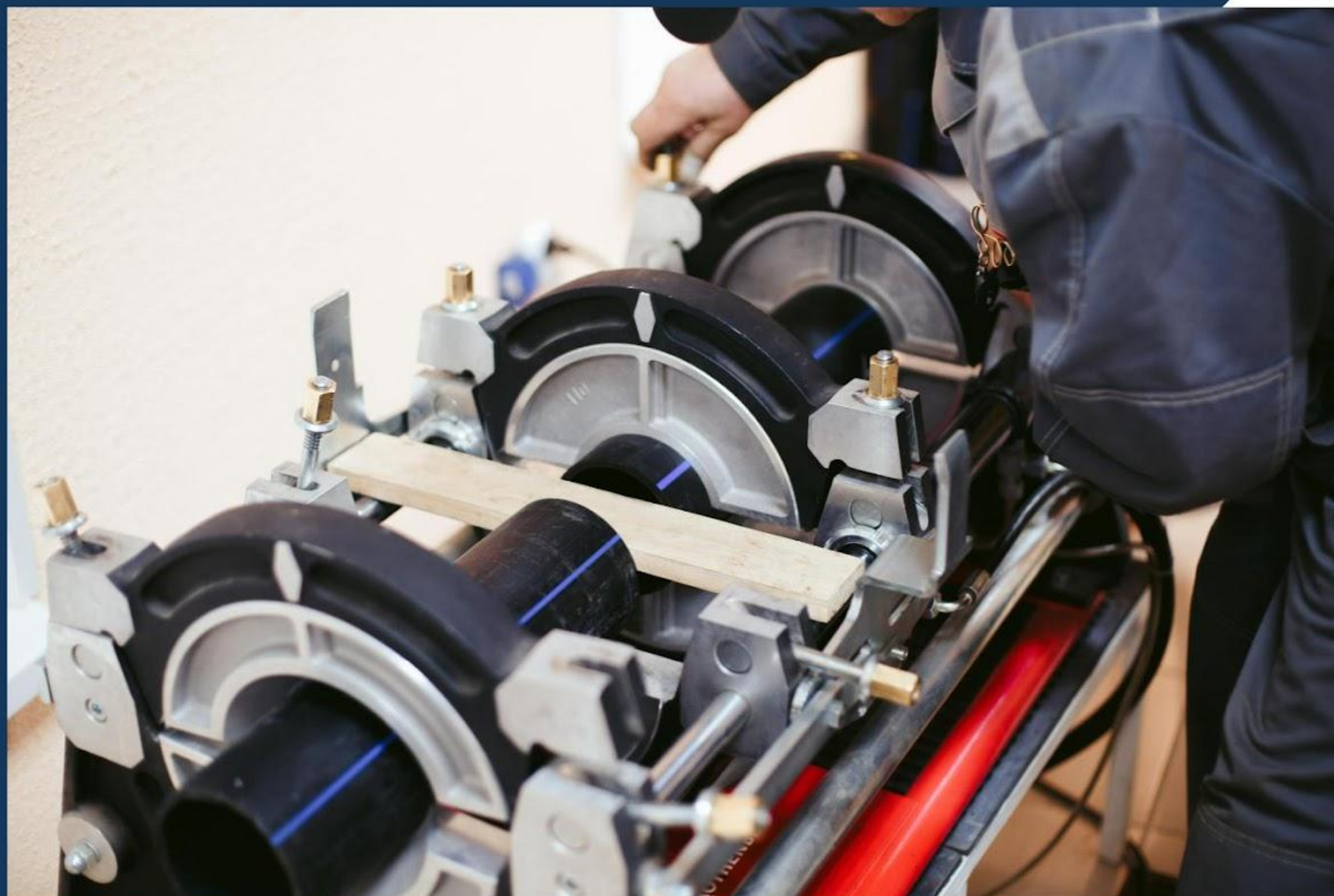
3. Разработка технологии сварки, в том числе для нестандартных случаев

4. Консультации по сварочным технологиям

Для консультации звоните по номеру: **+7 (347) 246-96-44**

Наведите камеру смартфона на QR-код для перехода на сайт:





ПОДБОР И ПОСТАВКА СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПОД ЗАДАЧИ ПРЕДПРИЯТИЯ

ТД Svartex

+7 (347) 223-21-21

Торговый дом Svartex является официальным региональным дилером продукции EWM (Германия), официальным региональным представителем:

- фирмы ПТК (Россия, г. С.-Петербург)
- фирмы ABICOR BINZEL (Германия)
- фирмы Плазмаш (Россия, г. Москва)
- завода «ДОНМЕТ» (Украина, г. Краматорск)

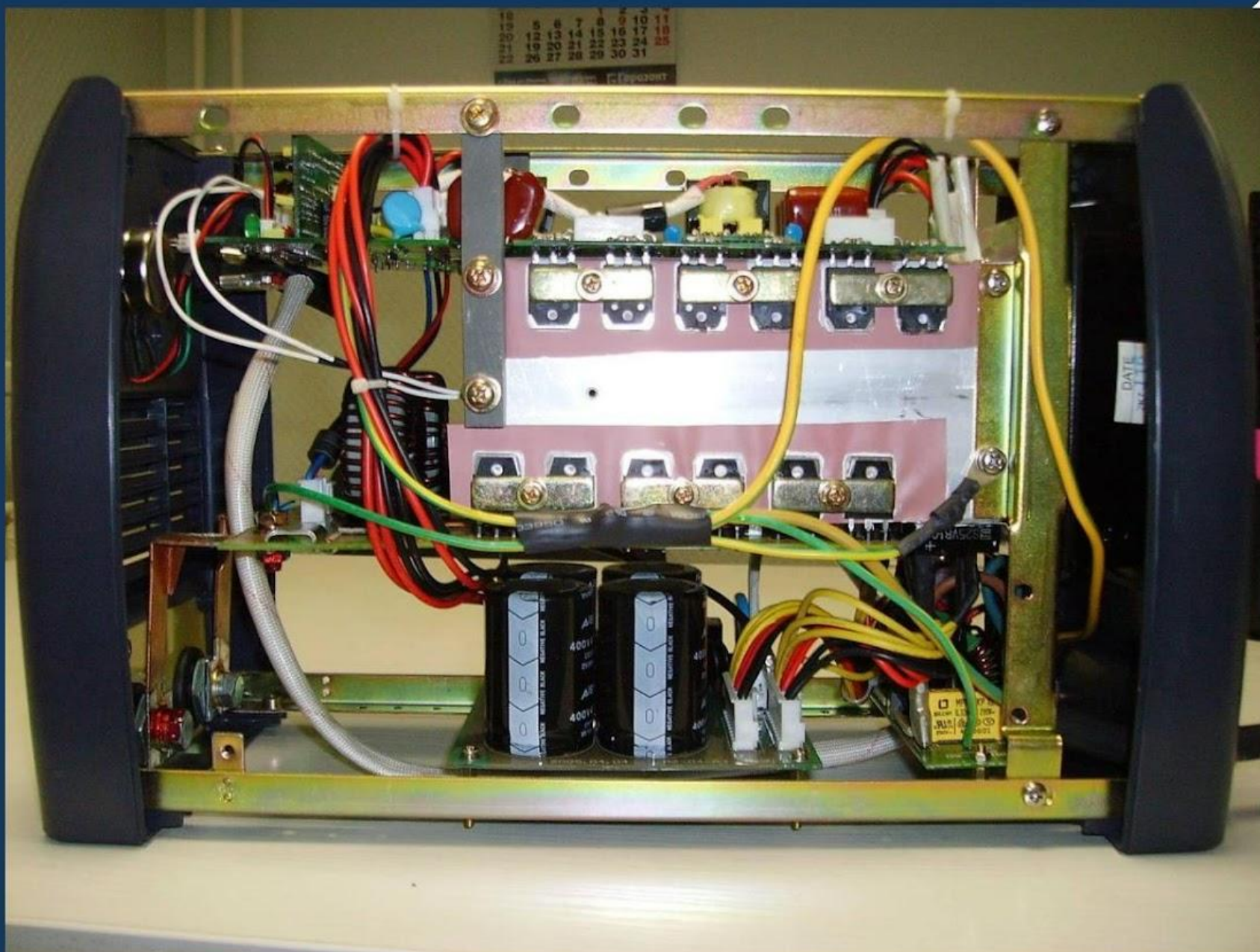
А также официальным партнером ООО "ВЕЛДЕР" (Россия, г. Оренбург)

Помогаем с подбором и поставкой оптимального сварочного оборудования под задачи предприятия с последующей установкой и сервисным обслуживанием

*Для консультации звоните по номеру: **+7 (347) 223-21-21***

Наведите камеру смартфона на QR-код для перехода на сайт:





ДИАГНОСТИКА И РЕМОНТ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

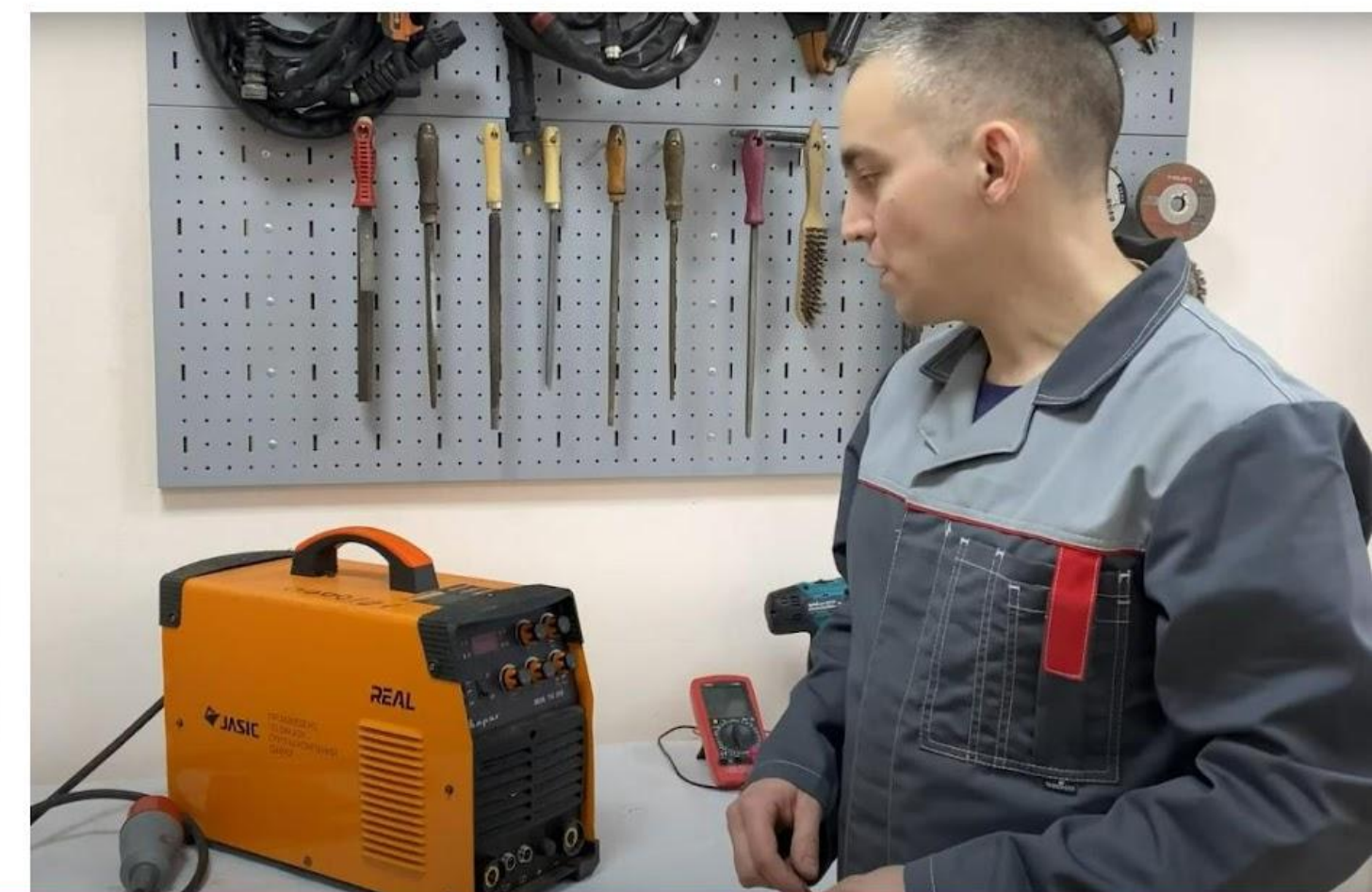
Инженер: Янгиров Ф.Р.

+7 (347) 246-87-92

- Все виды ремонта любого сварочного оборудования: TIG, INTIG, MMA, MIG, MIG-MAG, SPOT, CUT, SAW
- Гарантийный ремонт сварочного оборудования марок Сварог, Аврора, Кедр
- Сотрудники сервисного центра - не только квалифицированные радиоинженеры, но и действующие специалисты сварочного производства
- Оснащение производственной базы, знания и опыт наших мастеров позволяют успешно ремонтировать достаточно сложную технику
- На выполненные работы предоставляется гарантия сроком до 12 месяцев

Для консультации звоните по номеру: **+7 (347) 246-87-92**

Наведите камеру смартфона на QR-код для перехода на сайт:





ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ПРЕДПРИЯТИЙ

+7 (919) 616-01-19

- Обучение персонала сварочного производства по индивидуальным программам, адаптированным под потребности предприятия
- Проведение сварки допускных стыков и выдача лабораторных заключений по результатам неразрушающего контроля и механических испытаний
- Разработка технологии сварки любых производственных объектов, включая объекты, подконтрольные Ростехнадзору
- Изготовление сварных металлоконструкций для объектов различного назначения по вашему проекту
- Комплексное сопровождение установки оборудования для термической обработки

Для консультации звоните по номеру: **+7 (919) 616-01-19**

Наведите камеру смартфона на QR-код для перехода на сайт:





Услуги оказываются в городах:

- Уфа
- Стерлитамак
- Октябрьский
- Белебей
- Нефтекамск

Всегда рады сотрудничеству!

Контакты ЦКС ГАЦ РБ:

 Уфа, Пархоменко 155/1

 +7 (347) 246-87-26

 gac_rb@ufamail.ru

 stsprofi-welder.ru

