



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
**«Аттестационный Центр
СваркаТехСервис»**
(АЦ СТС)

450001, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Пархоменко, 155/1,
тел.: (347) 246-87-24, факс: (347) 246-87-25, сайт: www.stsprofi-welder.ru, e-mail: acsts@ufamail.ru
ИНН 0276080300, КПП 027801001, ОГРН 1030204234235,
ОКПО 15308198, р/с 40702810906000113010 в Башкирском отделении №8598 Сбербанка России,
к/с 30101810300000000601, БИК 048073601

ЯВЛЯЕТСЯ ЧЛЕНОМ СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС»,
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ЧЛЕНСТВЕ №0064



Исх. № 54 от "10" июля 2023 г.

Уважаемый руководитель!

**ООО «АЦ СТС» принимает заказы на изготовление партий
экзаменационных образцов по вашему заказу**

Комплект образцов предназначен для обучения и аттестации специалистов неразрушающего контроля (НК). Изготавливаем экзаменационные образцы с любыми видами внутренних дефектов по методам НК: визуальный и измерительный контроль (ВИК); ультразвуковой контроль (УЗК) в том числе механизированный (МУЗК) с использованием фазированных антенных решеток (ФАР), цифروفокусированных фазированных решеток (ЦФР), дифракционно-временного метода (ТОФТ); магнитный (МК); радиационный (РК), вихретоковый контроль (ВК); контроль проникающими веществами (ПВТ, ПВК). Образцы могут быть использованы для аттестации специалистов НК для следующих объектов контроля опасных производственных объектов: подъемно-транспортное оборудование (ПТО), котельное оборудование (КО), газовое оборудование (ГО), нефтегазодобывающее оборудование (НГДО), объекты металлургического оборудования (МО), горнодобывающее оборудование (ГДО), оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП), оборудование для транспортировки опасных грузов (ОТОГ), строительные конструкции (СК), объекты стальных мостов (КСМ).



Комплекты для аттестации состоят из образцов, содержащих:

- естественные дефекты для метода ВИК;
- внедренные дефекты для методов МК, УЗК, РК;
- искусственные дефекты типа поверхностных трещин с малым раскрытием для методов ПВК и ВК;
- искусственные дефекты в виде негерметичности (не обнаруживаемой визуально) для метода ПВТ.

Состав комплектов экзаменационных образцов

№ п/п	Название комплекта	Состав комплекта
1	Комплект экзаменационных образцов по визуальному и измерительному контролю от 3 до 6 дефектов в образце.	-стыковое соединение труб; -стыковое соединение пластин =; -нахлесточное соединение; -угловое соединение; -тавровое соединение; - угловое соединение труб, соединение трубы с пластиной; - разнотолщинный образец стыковое соединение;
2	Комплект экзаменационных образцов по визуальному и измерительному контролю для операционного контроля	- овальность трубы; - тавр на прихватках не под 90; - пластина на прихватках, перелом осей; - труба косина; - пластина на прихватках;
3	Комплект экзаменационных образцов по капиллярному контролю от 3 до 6 дефектов в образце Возможно изготовление поверхностных дефектов нескольких типов: типа пористости металла и типа трещины	-стыковое соединение пластин; -нахлесточное соединение; -угловое соединение; -тавровое соединение;
4	Комплект экзаменационных образцов по ультразвуковому контролю от 3 до 6 дефектов в образце	-стыковое соединение пластин; -нахлесточное соединение; -угловое соединение; -тавровое соединение; -стыковое соединение труб сегмент 1/4 часть; - основной металл;

5	Комплект экзаменационных образцов по радиационному контролю Базовая поставка с цифровыми снимками, так же возможна съемка на пленку от 3 до 12 дефектов в образце	-стыковое соединение пластин; -нахлесточное соединение; -угловое соединение; -стыковое соединение труб, сегмент;
6	Комплект радиографических пленок по радиационному контролю от 3 до 12 дефектов в образце	- пленки с расшифровкой – 8 шт.
7	Комплект экзаменационных образцов по магнитопорошковому контролю от 3 до 6 дефектов в образце	-стыковое соединение труб; -стыковое соединение пластин; -нахлесточное соединение; -угловое соединение;
8	Комплект экзаменационных образцов по ультразвуковому контролю с использованием ФАР, ЦФР, TOFD Образцы поставляются с цифровыми РК снимками и цифровыми результатами интересующего метода от 2 до 8 дефектов в образце	-стыковое соединение пластин; -стыковое соединение труб сегмент 1/4 часть;
9	Комплект экзаменационных образцов по капиллярной дефектоскопии (ПВТ) На каждый образец разрабатывается паспорт от 1 до 3 дефектов в образце	- стыковое соединение пластин; -нахлесточное соединение; -угловое соединение; -тавровое соединение; -основной металл;

Габариты обсуждаются индивидуально.

На каждый образец разрабатывается дефектограмма.

На каждый образец разработан паспорт, в котором содержатся:

- исходные данные на образец (материал, габаритные размеры, методические и нормативные документы);
- дефектограмма с указанием обнаруженных несплошностей;
- заключение о качестве контролируемого участка сварного соединения;
- инструкция (технологическая карта) на проведение неразрушающего контроля.

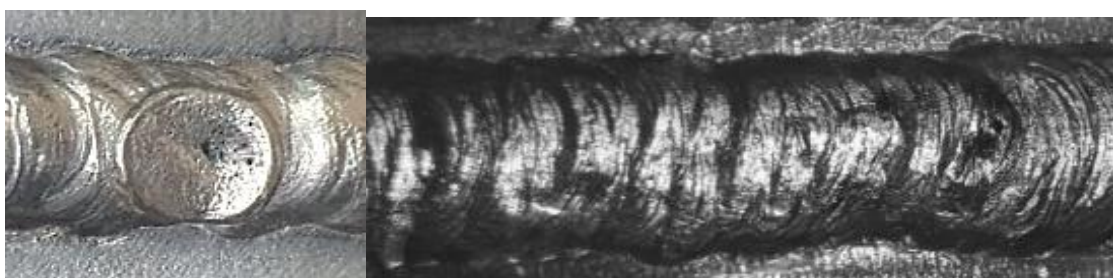
Для обеспечения объективности процедуры практического экзамена в паспорте имеется заключения о качестве сварного шва, являющиеся базовыми при оценке практического экзамена. Заключения выданы тремя независимыми экспертами III уровня.

Все комплекты образцов отвечают требованиям ГОСТ Р 58713–2019/ISO/TS22809:2007 «Контроль неразрушающий. Несплошности в образцах, используемых в квалификационных экзаменах» и паспортизированы в соответствии с СНК ОПО РОНКТД – 02–2021 «Аттестация специалистов неразрушающего контроля».

Благодаря разработанным методикам изготовления **экзаменационные образцы содержат все характерные дефекты сварных швов и основного металла, появляющиеся в процессе производства или эксплуатации объектов.**

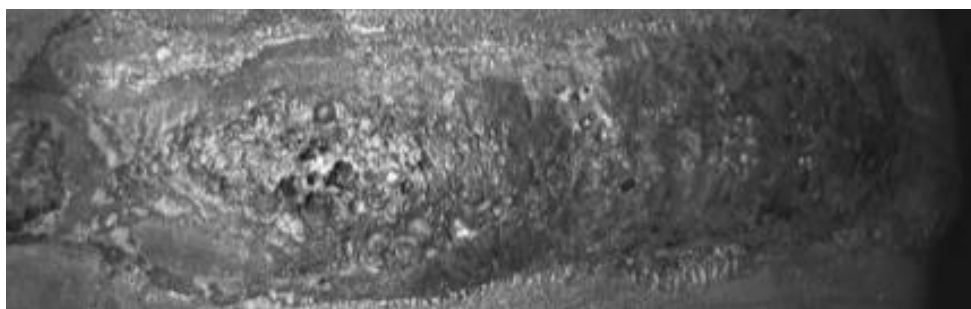
Примеры экзаменационных образцов с характерными дефектами для:

1) **ВИК**: а – кратер; б - одиночная пора; в - скопление пор



а

б



в

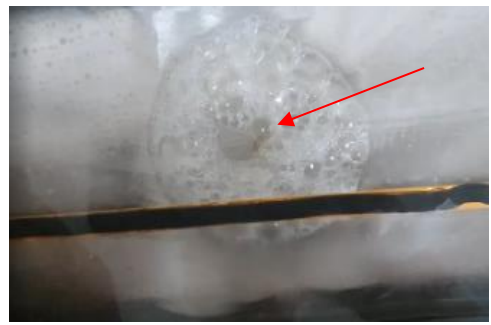
2) **ПВТ**: а - образец для ПВТ; б - заваренное отверстие с трещиной; в - проведение ПВТ образца с трещиной



а

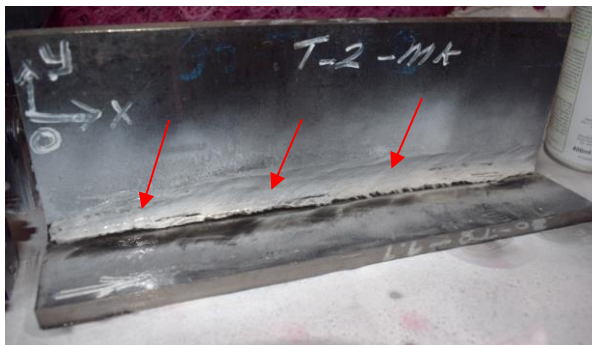


б



В

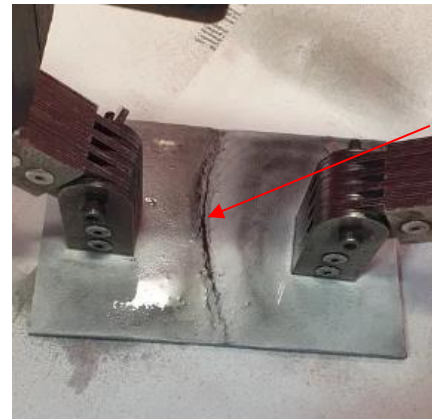
3) **МК**: а - экзаменационный образец Т-2-МК; б - образец МПК 2, содержащий подповерхностные трещины; в - магнитопорошковый контроль образца с подповерхностной трещиной



а

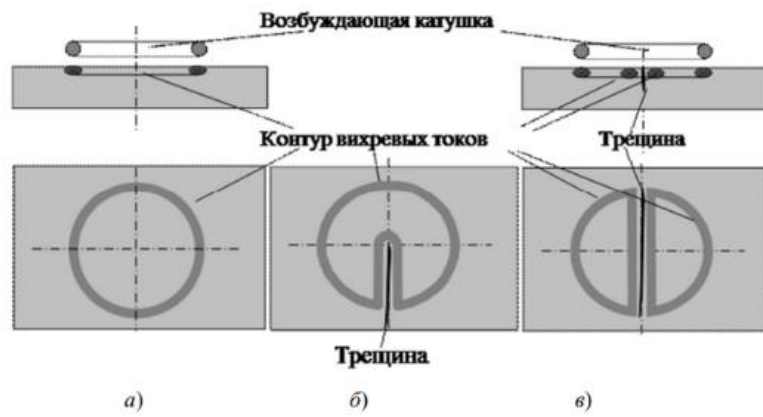


б



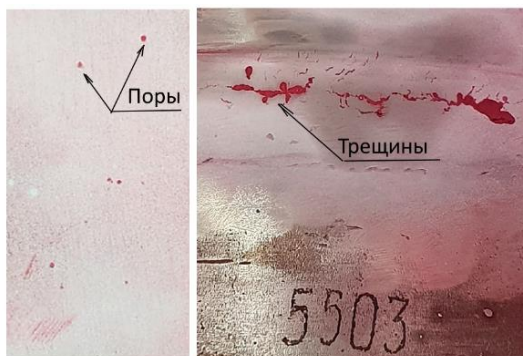
в

4) **ВК**: а – контуры вихревых токов на бездефектном участке; б – при частичном пересечении трещины; в – при полном пересечении трещины; г – проведение контроля ВК на экзаменационном образце (участок сварного шва с внедренным дефектом)

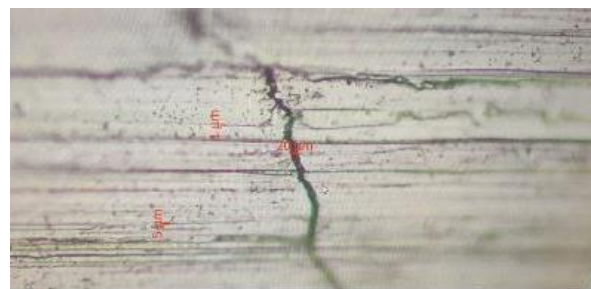


Г

5) ПВК: а – экзаменационный образец для ПВК с дефектами в виде поверхностных пор и трещин; б - трещины, выходящие на поверхность образца; в - результат ПВК образца



а

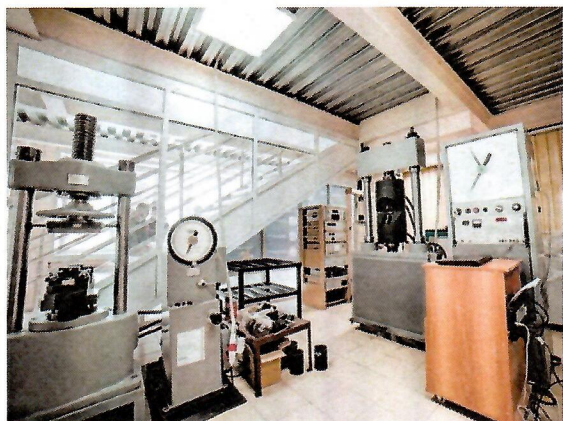


б



в

Лабораторная база ООО «АЦ СТС»



Наведите камеру смартфона на QR код для просмотра видеоролика о лаборатории

ООО «АЦ СТС» входит в консорциум «Центр компетенции по сварке ГАЦ РБ», что позволяет получить все услуги в области сварочного производства в формате одного окна:



«Мы являемся надежными партнерами! Основные принципы нашей деятельности: индивидуальный подход, обеспечение высокого качества услуг, строгое выполнение взятых на себя обязательств.»

Будем рады плодотворному сотрудничеству с Вами!»

С уважением,

Руководитель Центра компетенций по сварке ГАЦ РБ

В.В. Атрощенко

Контакты:

Адрес: Уфа, Пархоменко, 155/1

Тел.: +7 965 648-57-74

Email: gac_rb@ufamail.ru

Сайт: stsprofi-welder.ru

